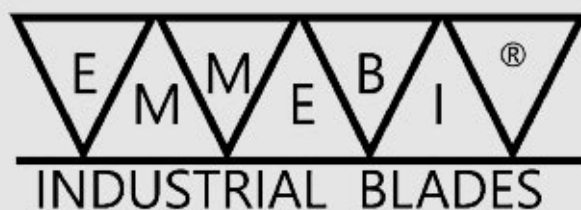


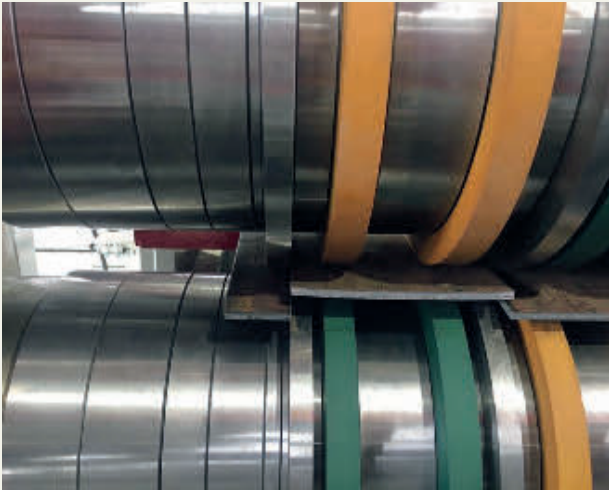
Alta Tecnologia / Massima Precisione



Attrezzature di taglio per Slitter e Cut-To-Lenght

Emmebi costruisce da oltre 60 anni attrezzature di taglio di alta qualità per linee di taglio Slitter e Cut-To-Lenght offrendo ai propri clienti la più recente tecnologia costruttiva presente oggi sul mercato. La collaborazione con i più importati costruttori Europei di impianti e la consolidata presenza sul mercato mondiale, ha permesso alla nostra azienda di diventare un punto di riferimento solido e affidabile per i nostri clienti. Gli acciai impiegati provenienti dalle più importanti acciaierie Europee uniti ad un trattamento termico sottovuoto con forni di ultima generazione e ad un processo produttivo altamente tecnologico, ci permettono di raggiungere tolleranze nell'ordine del micron.

Ogni prodotto che porta il marchio Emmebi parla di precisione e qualità.



Lame circolari

Le nostre lame circolari tagliano tutti i tipi di acciai ferrosi e non ferrosi tipo:

Alto resistenziali, Inox, alto e basso carbonio, temprati, duplex, zincati, decapati, neri, preverniciati, rame, alluminio, bronzo, ottone, etc, etc.....

I piu' importanti parametri in una lama circolare sono:

1. Massima resistenza all'usura
2. Adeguata tenacità
3. Massima resistenza alla rottura
4. Tolleranze adeguate all'applicazione

I nostri tecnici selezioneranno per voi il tipo di acciaio e la sua durezza in base alla vostra applicazione.

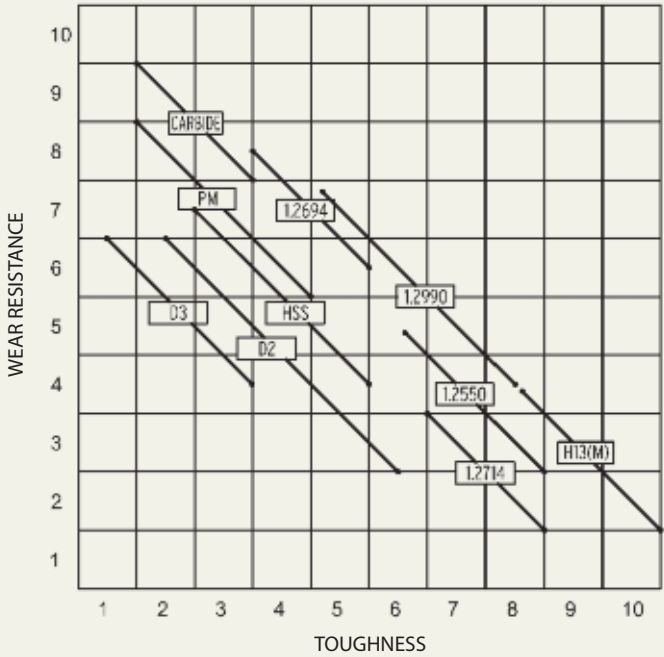
Dimensioni massime

Emmebi può produrre lame circolari fino a 1200mm di diametro esterno e fino al diametro 420 mm possono essere fornite con tolleranze sullo spessore di +/- 0,001mm.

Range acciai per la costruzione delle lame circolari:

Tipi di acciai	Applicazione
AISI-D3/W-1.2080	Spessori sottili di materiali ferrosi e non ferrosi
AISI-D2/W-1.2379	Spessori medi di acciai a basso tenore di carbonio, spessori fini di Inox e temprati, CRNO, spessori medio alti di acciai non ferrosi
AISI-H13/W-1.2344 W-1.2345	Spessori alti di Inox e basso carbonio, acciai strutturali alto resistenziali
W-1.2990	Spessori medi di Inox e alto resistenziali fino a 1600Mpa, acciai temprati, alto e basso carbonio, spessori alti di acciai non ferrosi
W-1.2714	Spessori medi e alti di Inox e alto carbonio dove è richiesta la massima tenacità
W-1.2694/HPS	Spessori sottili di acciai temprati, Inox incruditi, CRNO, e non ferrosi
AISI-M2W-1.3343 (H.S.S.)	Spessori sottili ed extra sottili di acciai temprati, CRGO, CRNO, dove e' richiesta la massima resistenza all'usura unita ad una buona tenacita' e resistenza alla rottura
PM ASP 2023	Come per l'M2 ma con durata del filo maggiore
Carburo di Tungsteno	CRGO, spessori sottili ed extra sottili dove è richiesta la massima resistenza all'usura

Toughness Wear Resistance Graph



Distanziali

Le tolleranze dei distanziali normali sono importanti quanto quelle delle lame circolari, costruiti in acciaio 100Cr6/1.2067 e temprati a cuore, garantiscono la massima stabilità dimensionale, la massima resistenza all'usura e resistenza agli urti comparati con i classici distanziali costruiti con acciai basso legati e in seguito carbonitrurati superficialmente.

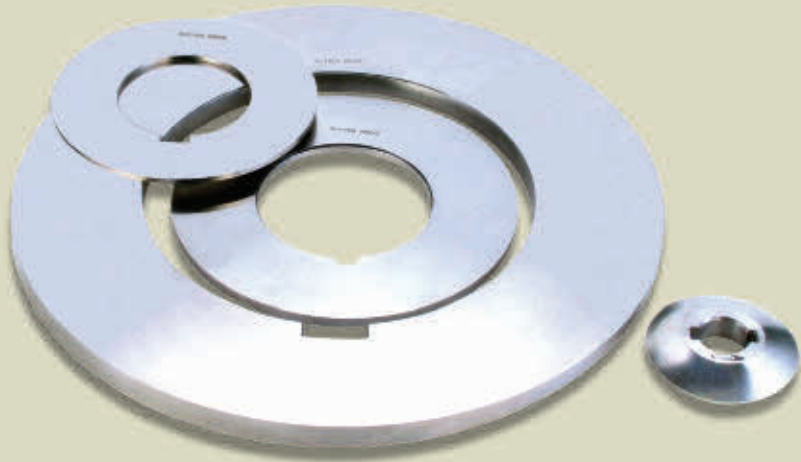


Tabella tolleranze dimensionali delle Lame Circolari, Distanziali e Distanziali Gommati

D.Esterno	Rettifica				Lappatura o Microrettifica		
	Spessore	Planarità			Spessore	Planarità	
in (mm)	Tolleranze	T≤2	2<T≤5	T>5	Tolleranze	2<T≤5	T>5
fino a 255	±0.003	0.1	0.04 0	0.010	±0.001	0.020	0.002
255≤D≤365	±0.003	0.1	0.050	0.015	±0.001	0.030	0.002
365≤D≤420	±0.004	0.1	0.060	0.020	±0.001	0.040	0.004
oltre 420	±0.006	0.1	0.070	0.025	±0.004	0.050	0.010

Tolleranze standard diametri interni : G6, G7, H7, F7, F8
Tolleranze standard diametri esterni lame circolari: 0/-0,02mm.
*Tolleranze speciali fuori "standard" possono essere eseguite su richiesta
**Tutte le dimensioni sono in mm.

Distanziali Gommati

Come per i distanziali, l'anima in acciaio è costruita in 100Cr6/1.2067 e temprati a cuore, garantendo la massima stabilità dimensionale, la massima resistenza all'usura e resistenza agli urti comparati con i classici distanziali costruiti con acciai basso legati e in seguito carbonitrurati superficialmente. La selezione del rivestimento e la sua durezza in Shore viene decisa in base all'applicazione tecnica e al range di spessori tagliati. I rivestimenti più usati sono in gomma nitrilica, neoprenica e poliuretanica.



Anelli in gomma

Costruiti per essere calzati direttamente sui distanziali normali, possono essere forniti in dual-hardness e come per i distanziali gommati, possono essere realizzati nello stesso range di materiali, colori e durezza. Questa tecnologia viene usata maggiormente negli USA e in Sud America.



Materiale	Resistenza all'olio	Tem.Max. di lavoro	Resistenza agli acidi	Resistenza all'abrasione
Nitrile /BunaN/Perbunan	√	Upto 100°C	X	X
Properties of Special Interest: Balance of low and high temperature applications, oil, fuel and solvent resistance, average abrasion resistance, less gas permeability, good thermal stability and strength.				
Neoprene/Cydroprene/Skyprene	√	Upto 125°C	√	X
Properties of Special Interest: Excellent acid resistant property, good mechanical and physical properties at high temperatures of 125°C and low thermal conductivity.				
Polyurethane	√	Upto 100°C	X	√
Properties of Special Interest: Excellent dampening property, excellent mechanical and physical properties at a temperature of 100°C, high abrasion resistance, low thermal conductivity and excellent strength.				

Note: Rubbers are available in various combination of colour, hardness (Shore-A) specific gravity, tensile strength, % elongation.

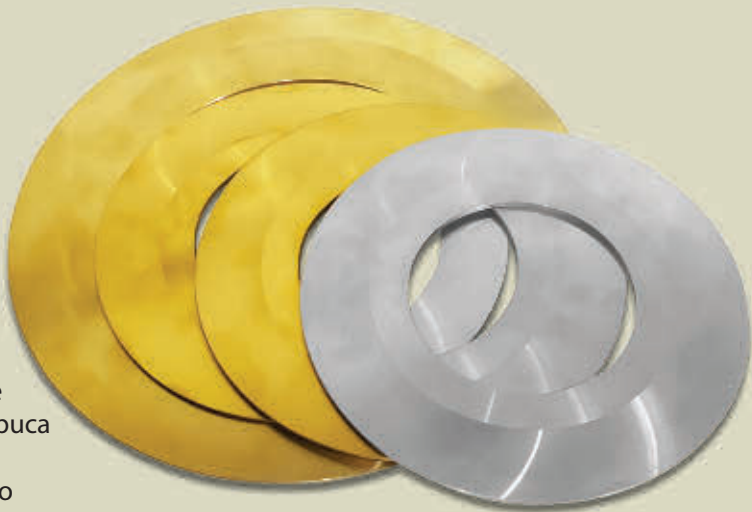
Distanziali Alleggeriti

Questi distanziali sono stati appositamente studiati e progettati per alleggerire gli sforzi degli operatori durante i montaggi soprattutto in presenza di impianti medio-grandi dove le dimensioni dello Slitter Tooling sono importanti. Sempre costruiti in acciaio 100Cr6/1.2067 e temprati a cuore, permettono una riduzione del peso che può arrivare fino al 50%. Possono essere forniti lappati con tolleranza di +/-0,001mm sullo spessore.



Dischi Separatori

I dischi separatori sono soggetti a sollecitazioni meccaniche molto forti, infatti devono garantire il perfetto distanziamento delle strisce sia nella buca di compensazione che sull'aspo avvolgitore. Costruiti con acciai legati certificati, garantiscono le massime performance in tutte le condizioni. Possiamo fornire i dischi separatori con riporto di cromo per diminuire lo sfregamento ed aumentare la vita degli stessi a contatto con le strisce, oppure con riporto in Tin.

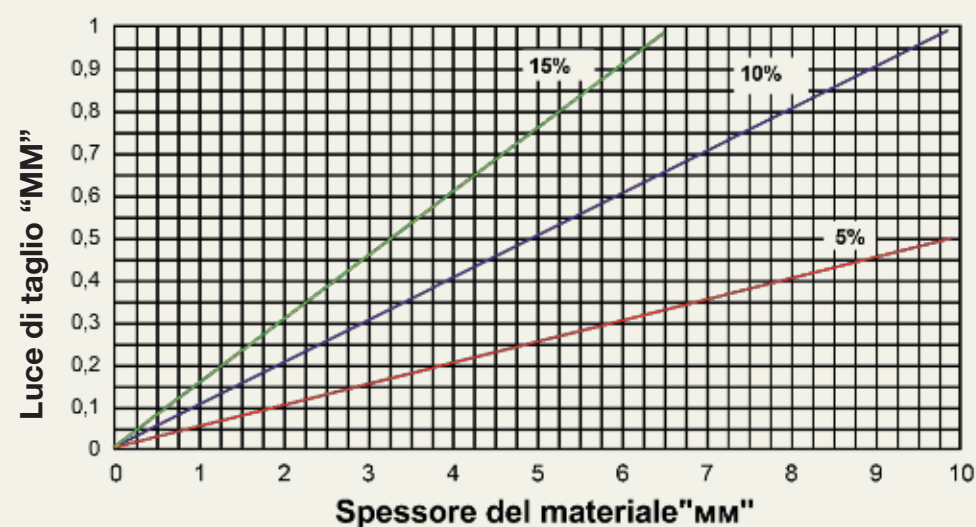
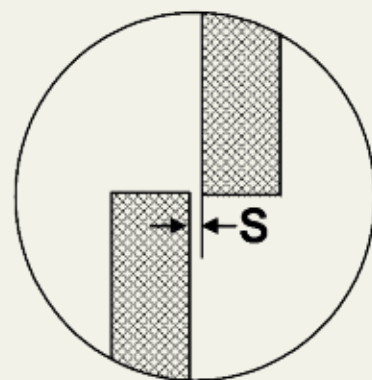


Distanziali in Nylon

Prodotti in Nylon PA6G colato, sono il migliore compromesso tra resistenza alle sollecitazioni meccaniche laterali e leggerezza. Molto utili in presenza di materiali sottili e delicati perchè a contatto con il diametro esterno di questi distanziali, il materiale slittato non si rovina. Vengono forniti con lo spessore stampato per un'immediato riconoscimento.



DIAGRAMMA DELLE LUCI DI TAGLIO E DELLA INTERSECAZIONE LAME



15%

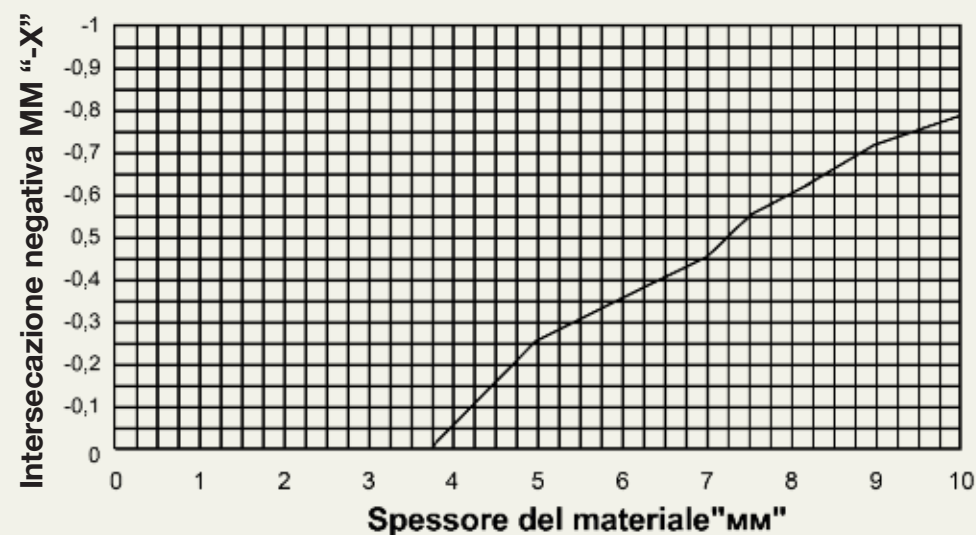
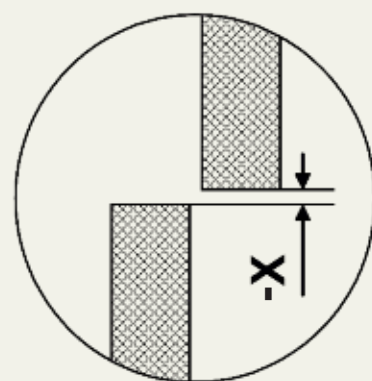
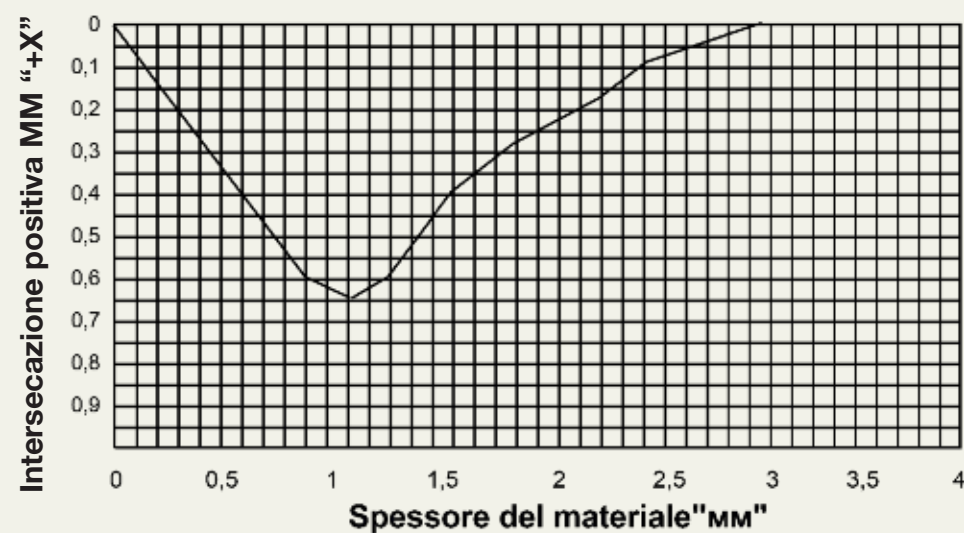
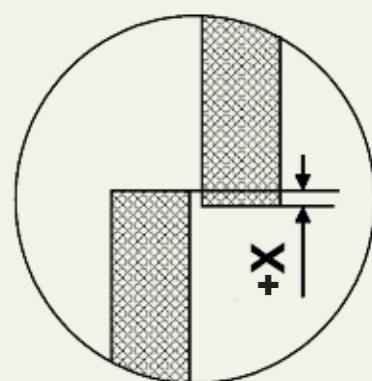
**ALTO RESISTENZIALE
FINO A 1600 MPa**

10%

**MEDIA RESISTENZA
FINO A 500 MPa**

5%

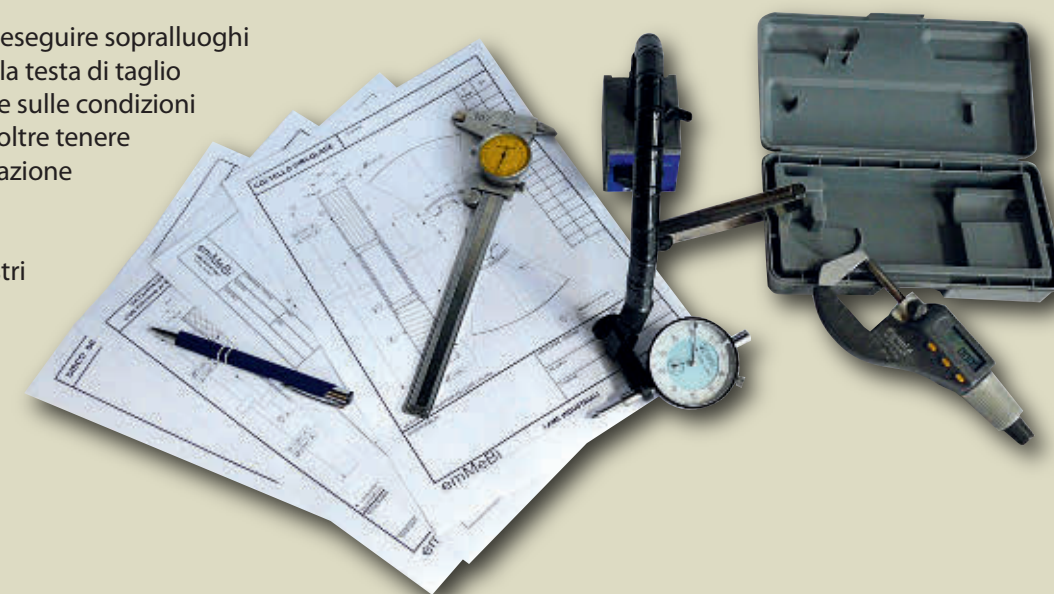
**BASSA RESISTENZA
FINO A 300 MPa**



SERVIZI

Assistenza tecnica:

I nostri tecnici possono eseguire sopralluoghi dedicati al controllo della testa di taglio e rilasciare una relazione sulle condizioni della stessa. Possono inoltre tenere seminari e corsi di formazione con il fine di istruire del nuovo personale oppure valutare se i vostri montaggi sono in linea con le regole dei montaggi corretti.



Rigommatura:

Rigommiamo i vostri nuclei usando gomma NBR o Poliuretano avvalendoci della nostra consociata STE.DA.P.



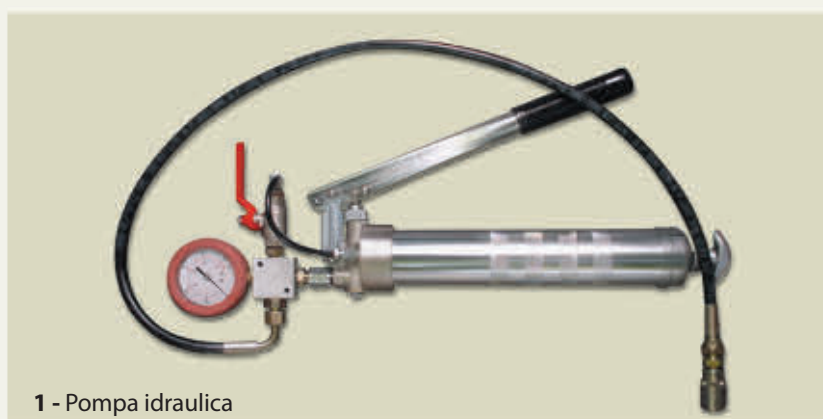
Affilatura:

- Lame circolari slitter
- Lame forate slitter e rifilatrici
- Lame bisellate slitter e rifilatrici
- Distanziali gommati slitter e rifilatrici
- Lame rettilinee slitter e cut-to-length
- Lame tranciasfrido slitter e cut-to-length
- È possibile inoltre eseguire affilature "su appuntamento" attraverso la nostra consociata STE.DA.P., nel caso in cui il cliente avesse a disposizione soltanto un set di taglio, in modo da completare l'affilatura generalmente lo stesso giorno del ricevimento.

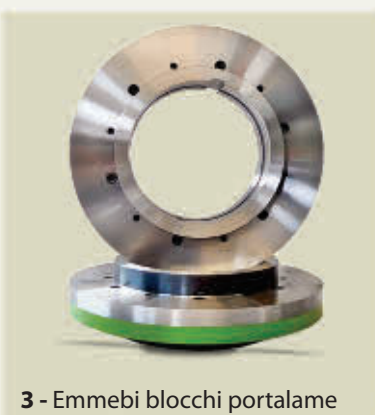




2 - Ghiere idrauliche



1 - Pompa idraulica



3 - Emmebi blocchi portalame



4 - Casse per il trasporto



5 - Distanziali in acetato

Accessori

1 Pompa Idraulica

- Robusta, affidabile e di facile utilizzo
- Pressione massima 400 bar
- Riparabile in ogni suo componente

2 Ghiere Idrauliche

- Disegnate e realizzate secondo le specifiche dell'impianto, sono indispensabili per chiudere il pacco lame in modo uniforme e ottenere i seguenti benefici:
- Ridotto tempo di setup
 - Diminuzione dello sfarfallio lame
 - Serraggio uniforme e costante
 - Utilizzabili su tutti gli impianti slitter con chiusura manuale

3 Emmebi Blocchi Portalame

Costruiti in acciaio bonificato, sono completati dalla lama e dal distanziatore gommato. Abbiamo progettato diversi sistemi di bloccaggio a seconda dell'applicazione in modo da garantire la massima stabilità e planarità della lama durante il taglio. Facili da gestire, si adattano bene quando non si ha la necessità di avere una tolleranza molto stretta sulla larghezza di taglio.

4 Casse per il trasporto

Costruite in base alle dimensioni della vostra attrezzatura di taglio, sono rivestite in legno per proteggere i fili delle lame.

5 Distanziali in Acetato



Lame Rettilinee e Trancia Sfridi

Emmebi produce una vasta varietà di Lame Rettilinee e Trancia Sfridi, come per le lame circolari, vengono usati acciai certificati in base all'applicazione.

I seguenti parametri sono i più importanti nella produzione:

- | | |
|-----------------------------------|------------------------|
| ▪ Resistenza all'usura | ▪ Tenacità |
| ▪ Resistenza alla compressione | ▪ Tolleranze ristrette |
| ▪ Resistenza agli shock meccanici | ▪ Durezze corrette |

Un'attenta scelta del grado corretto degli acciai è di vitale importanza al fine di ottenere il massimo rendimento in termini di durata filo e resistenza alla rottura.

Gradi di acciai comunemente usati:

- DIN 1.2080 / AISI D3 ▪ DIN 1.2379 / AISI D2 ▪ DIN 1.2344 / AISI H13

Gradi speciali come il 1.2345, 1.2767, 1.2746, 1.2550 possono essere forniti.



Sede Legale: Via M. Generoso 6/A - 20155 Milano

Uffici Amministrativi e Produzione:

Via Majorana 11 - 20834 Nova Milanese - (MB)

Tel: +39 0362 368413

email: info@emmebideetee.com

www.emmebilame.it

Emmebi costruisce da oltre 60 anni attrezzature di taglio di alta qualità per linee di taglio Slitter e Cut-To-Lenght offrendo ai propri clienti la più recente tecnologia costruttiva presente oggi sul mercato.

La collaborazione con i più importati costruttori Europei di impianti e la consolidata presenza sul mercato mondiale, ha permesso alla nostra azienda di diventare un punto di riferimento solido e affidabile per i nostri clienti. Gli acciai impiegati provenienti dalle più importanti acciaierie Europee uniti ad un trattamento termico sottovuoto con forni di ultima generazione e ad un processo produttivo altamente tecnologico, ci permettono di raggiungere tolleranze nell'ordine del micron. Ogni prodotto che porta il marchio Emmebi parla di precisione e qualità.



Sede Legale: Via M. Generoso 6/A - 20155 Milano

Uffici Amministrativi e Produzione:

Via Majorana 11 - 20834 Nova Milanese - (MB)

Tel: +39 0362 368413

email: info@emmebideetee.com

www.emmebilame.it